



UNTERNEHMENS- UND PRODUKTÜBERSICHT

„Einfach zuverlässig“



Vertrieb durch





DIE BESSERE SCHLAUCHPUMPE



Albin Pump hat jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Schlauchpumpen und bietet eine komplette Palette an Produkten. Unsere Kunden schätzen die starke Leistung, das einfache Design, die hohe Zuverlässigkeit und die niedrigen Gesamtbetriebskosten.

Albin Pump wurde 1928 gegründet und ist ein führender Hersteller von elektrischen Schlauchpumpen. Wir gehören zum Pumpenbereich von Ingersoll Rand®, zu dem Premium-Marken wie: ARO®, Milton Roy®, Thomas®, Dosatron®, Haskel® und mehr zählen.

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



Wasser/Abwasser – Kalkwasser, granuliert Aktivkohle (GAC), Natriumhypochlorit, Eisenchlorid, Natriumbisulfid, Fluorid, Polymere, wässriges Ammoniak, Kalium, Permanganat, Natronlauge und viele mehr



Bergbau/Steinbrüche – Klärschlamm, viskose Flüssigkeiten, Schlamm, Ton, Flüssigkeiten mit hohem Feststoffanteil, Leichtbeton, Bleisulfat, Pyrit, SABX, Zyanid, verschiedene Säuren



Chemie – Ätzende Säuren und Basen, Latex, Alkohol, Seife, Shampoo, Reinigungsmittel, nichtaromatische Lösungsmittel, chemische Dosierung, Farbe, Farbe auf Wasserbasis, Acryl, Pigmente, Tinte, Wandbeschichtung



Nahrungsmittel und Getränke – Hefe, Kieselgur, Eiweiß und Eigelb, Fette, Olivenöl, Wein, Grieß, Wasser-Salz-Gemische, natürliche Aromen, Backteig/Backmasse, Sahne, Zuckermühlen, Melasse, Flüssigzucker, Flüssigeiweiß, Sirupe



Andere Branchen – Kaolin, Zellstoff- und Papierabfallschlamm, Gülle, Dünger, keramische Glasur, Formfüllung, Titandioxid-Filterpressenbeschichtung, Baufasermörtel, Gips, Flüssigzement



PUMPENVORTEILE

- ✓ Beste Gesamtbetriebskosten
- ✓ Hohe Qualität mit einer längeren Schlauchlebensdauer
- ✓ Schnellere und einfachere Instandhaltung
- ✓ Besserer Service
- ✓ Wettbewerbsfähige Lieferzeiten
- ✓ Attraktive Preisgestaltung
- ✓ Geringe Scherung
- ✓ Vorhersehbare Leistung mit anschließenden Kosteneinsparungen
- ✓ Erhältlich in vielen verschiedenen Größen für Durchflussraten bis 144 m³/h



PUMPENMERKMALE

- ✓ Vollständig selbstansaugend
- ✓ Beschädigungsfreier kontinuierlicher Trockenlauf
- ✓ Keine Gleitringdichtung oder Stopfdrüse
- ✓ Geeignet für Schleifmittel, ätzende oder viskose Flüssigkeiten
- ✓ Einfache Installation, Bedienung und Wartung
- ✓ Reversibler Durchfluss
- ✓ Niedriger Schallpegel
- ✓ Perfekter Volumenstrom
- ✓ Genaue und wiederholbare Dosierung und Messung
- ✓ Lange Lebensdauer und mehr Verlässlichkeit
- ✓ Niedrigste Betriebskosten
- ✓ Edelstahlschrauben



SCHLAUCHMERKMALE UND VORTEILE

- ✓ Hochwertiger Verbundgummi
- ✓ Langlebiges Material und Struktur mit inneren Verstärkungsschichten
- ✓ Geeignet für Druck bis 15 bar
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Gummimischungen und in 16 verschiedenen Größen, passend für die meisten Wettbewerbspumpen

UNSER SCHLAUCHPUMPENPROGRAMM

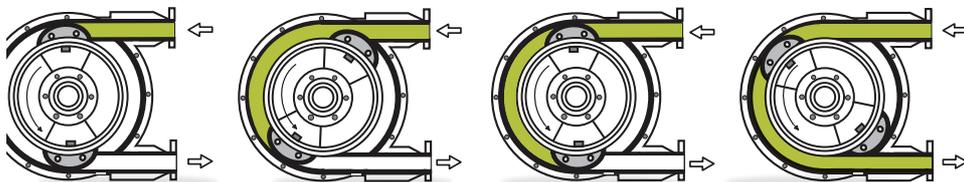
PUMPEN-MODELL	MAX. DURCHFLUSS	EMPFOHLENER DURCHFLUSS-BEREICH	MAXIMALER DRUCK	PUMPEN-GEWICHT	PUMPENANSCHLUSS
ALH/Hochdruckschlauchpumpe					
ALH05-3	20,4 l/h	4,1-14,3 l/h	8 bar	25 kg	Stecknippel Ø 16 mm (5/8 Zoll)
ALH10-3	70 l/h	12-42 l/h	10 bar	28 kg	Stecknippel Ø 16 mm (5/8 Zoll)
ALH10	180 l/h	18-90 l/h	10 bar	25 kg	Stecknippel Ø 16 mm (5/8 Zoll)
ALH15-3	420 l/h	42-147 l/h	10 bar	35 kg	Stecknippel Ø 16 mm (7/8 Zoll)
ALH15	600 l/h	60-315 l/h	10 bar	35 kg	Stecknippel Ø 16 mm (7/8 Zoll)
ALH10-3	670 l/h	71-291 l/h	10 bar	36 kg	Stecknippel Ø 25 mm (1 Zoll)
ALH20	1.020 l/h	102-535 l/h	10 bar	36 kg	Stecknippel Ø 25 mm (1 Zoll)
ALH25	2,2 m³/h	0,3-1 m³/h	15 bar	80 kg	Flansch DN25/PN16 (1 Zoll/150#)
ALH32	5,3 m³/h	0,8-2,3 m³/h	15 bar	145 kg	Flansch DN32/PN16 (1,25 Zoll/150#)
ALH40	8,2 m³/h	1,3-3,6 m³/h	15 bar	145 kg	Flansch DN40/PN16 (1,5 Zoll/150#)
ALHX40	9,6 m³/h	2-5 m³/h	15 bar	210 kg	Flansch DN40/PN16 (1,5 Zoll/150#)
ALH50	15,8 m³/h	3,5-10,3 m³/h	15 bar	315 kg	Flansch DN50/PN16 (2 Zoll/150#)
ALH65	20,7 m³/h	4,6-13,6 m³/h	15 bar	335 kg	Flansch DN65/PN16 (2,5 Zoll/150#)
ALHX80	27,5 m³/h	10,4-20,9 m³/h	15 bar	700 kg	Flansch DN80/PN16 (3 Zoll/150#)
ALH80	35 m³/h	13,3-18,9 m³/h	15 bar	970 kg	Flansch DN80/PN16 (3 Zoll/150#)
ALH100	54 m³/h	21,6-37,2 m³/h	15 bar	1270 kg	Flansch DN100/PN16 (4 Zoll/150#)
ALH125	88 m³/h	44-83 m³/h	15 bar	1800 kg	Flansch DN125/PN16 (5 Zoll/150#)
ALP/ Niederdruck Schlauchpumpen					
ALP09N	140 l/h	14-70 l/h	4 bar	8 kg	Stecknippel Ø 16 mm (5/8 Zoll)
ALP13N	348 l/h	34-171 l/h	4 bar	9 kg	Stecknippel Ø 19 mm (3/4 Zoll)
ALP17N	910 l/h	91-448 l/h	4 bar	15 kg	Stecknippel Ø 25 mm (1 Zoll)
ALP25N	2,71 m³/h	0,3-1,7 m³/h	4 bar	55 kg	Stecknippel Ø 38 mm (1,5 Zoll)
ALP30N	4,98 m³/h	1-3,5 m³/h	4 bar	97 kg	Stecknippel Ø 45 mm (2 Zoll)
ALP45N	13,9 m³/h	2,3-8 m³/h	4 bar	155 kg	Stecknippel Ø 60 mm (2,5 Zoll)

BEISPIEL VON VERFÜGBAREN OPTIONEN

Duplexpumpe (zwei Pumpen), Spezialanschluss wie SMS, Tri-Clamp, DIN, ANSI, JIS... Schlauchbruchdetektor und Umdrehungszähler, ATEX II & I-Ausführung, Frequenzumrichter, mobiler Wagen und mehr



PUMPENBETRIEB



ANWENDUNGEN



ALH125 Rohölpumpen



ALP30N Kalkdosierung



ALHX80 für Filterpressenbeschickung



ALX150 und ALH125 für chemische Dosierung, Abbauprozess

Vertrieben von:



WP-ARO GmbH
Philipp-Reis-Straße 2 | DE-63755 Alzenau
Tel. +49 6023 964370 | Fax +49 6023 964377
info@wp-aro.de | www.wp-aro.de

WP-ARO AG
Blauenstrasse 22 | CH-4054 Basel
Tel. +41 61 30302 02 | Fax +41 61 30302 03
info@wp-aro.ch | www.wp-aro.ch

www.albinpump.com

albinpumps@irco.com



Über Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump ist eine Marke von Ingersoll Rand und Teil des Geschäftsbereichs Precision and Science Technologies (PST). PST besteht aus einem Portfolio komplementärer, unternehmenskritischer Marken wie Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, MP® und Oberdorfer®.

Bei PST liefern wir Lösungen für die präzise Dosierung und den Transfer hochwertiger Flüssigkeiten in verschiedene Märkte wie Medizin, Lebensmittel und Getränke, Wasser und Wasserstoff. Weitere Informationen finden Sie unter www.IRco.com.

Wir verpflichten uns zum Einsatz umweltbewusster Druckverfahren

© 2020 Ingersoll Rand
IRITS-1120-034 DE