

BEDIENERHANDBUCH / VERTRIEBSINFORMATIONEN UND TECHNISCHE DATEN

INKLUSIVE: SPEZIFIKATIONEN, SERVICE KITS, ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUR PROBLEMBEHANDLUNG. VERÖFFENTLICHT: 9-27-12
 ENTHALTENE HANDBÜCHER. AF044X-XX Druckluftmotor (Art.Nr. 97999-1466), 6710X-XXX Unteres Pumpenende (Art.Nr. 97999-600) und S-632 Allgemeine Informationen (Art.Nr. 97999-624)..
ÜBERARBEITET: 3-3-17 (REV: C)

4-1/4" DRUCKLUFTMOTOR
43.6:1 VERHÄLTNIS
4" HUB

AF0443XXXXXXXX-XX-X EXTRUDIEREN-PUMPE



**DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG LESEN, BEVOR DIE AUSRÜSTUNG
 INSTALLIERT, IN BETRIEB GENOMMEN ODER GEWARTET WIRD.**

Es liegt in der Verantwortung des Betreibers, diese Informationen dem Bedienungspersonal zukommen zu lassen. Für künftige Fragen aufbewahren.

SERVICE KITS

- Nur Originalersatzteile von ARO® verwenden, um einen korrekten Nenndruck und maximale Laufzeiten zu gewährleisten.
- 637489** zur allgemeinen Reparatur aller Druckluftmotoren.
- 63729X-XXX-X** zur Reparatur des unteren Pumpenendes. Weitere Informationen zu den Optionen für -P4X finden Sie im Diagramm auf Seite 14.

TECHNISCHE DATEN

Modellserie (refer to option chart)	AF0443XXXXXXXX-XX-X
Pumpentyp	Luft betrieben, Extrusion Doppeltwirkender Pumpe
Ratio	43.6:1
Druckluftmotor	AF0441-XX
Reparatur-Kit für den Motor	637489
Durchmesser des Motors	4-1/4" (10.8 cm)
Hub (doppelt wirkend)	4" (10.2 cm)
Lufteinlass (Buchse)	1/2 - 14 NPTF - 1
Luftabzug (Buchse)	1-1/4 - 11-1/2 NPTF - 1
Unteres Pumpenende	6710X-XXX
Reparatur-Kit für das untere Pumpenende	63729X-X4X
Materialauslass (Buchse)	1/2 - 14 NPTF - 1

PUMPENLEISTUNG

Lufteinlassdruckbereich	30 - 150 psi (2.1 - 10.3 bar)
Fluid-Druckbereich	1308 - 6549 psi (90.2 - 451.7 bar)
Max. Umlaufzyklen / Minute	60
Verdrängung pro Zyklus	2.85 In ³ (46.7 cc)
Zyklen pro Gallone	81
Fließen @ 60 Zyklen pro Minute	0.74 gpm (2.8 lpm)
Geräuschpegel bei 60 psi (40 Zyklen / Minute)	89.2 db(A)*

* Der Schalldruckpegel der Pumpe wurde durch einen äquivalenten Dauerschallpegel (LAeq) ersetzt, um den Anforderungen gemäß ANSI S1.13-1971 zu entsprechen. CAGI-PNEUROPS S5.1 nutzt vier Mikrofonpositionen.

PUMP DATEN

MODELL AF0443XXXXXXXX-XX-X

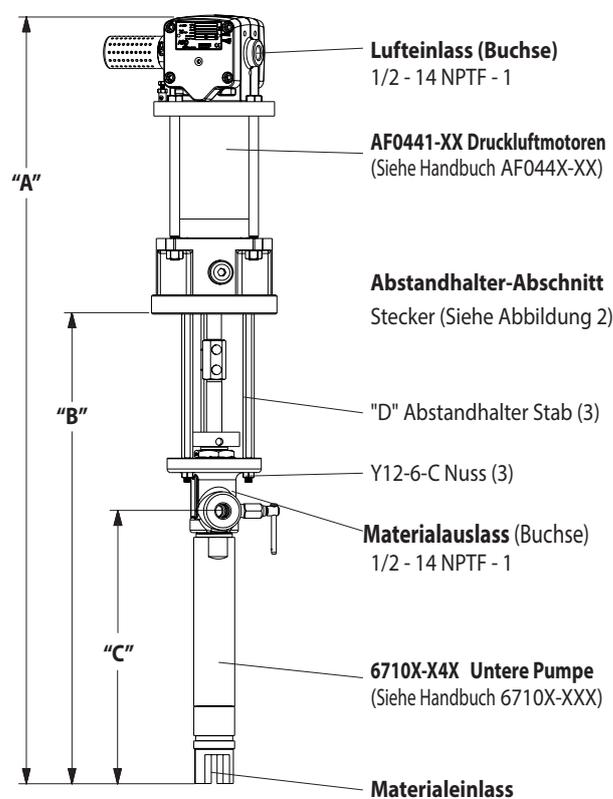


Abbildung 1

HINWEIS: Die Abmessungen werden in Zoll und in Millimetern (mm) angegeben und dienen lediglich zu Referenzzwecken..

	"A" (mm)	"B" (mm)	"C" (mm)	"D" (3)
AF0443X2XX	40.01 (1016.3)	24.44 (620.8)	14.19 (360.4)	93962
AF0443X7XX (für 1 Modell)	48.91 (1242.3)	33.34 (846.8)	14.19 (360.4)	93962-2
AF0443X2XX	42.09 (1069.1)	24.44 (620.8)	14.19 (360.4)	93962
AF0443X7XX	50.99 (1295.1)	33.34 (846.8)	14.19 (360.4)	93962-2

WICHTIG

Dies ist eines von vier Dokumenten für die Pumpe. Ersatzausfertigungen dieser Dokumente sind auf Anfrage erhältlich.

- AF0443XXXXXXXX-XX-X** Bedienerhandbuch für das Modell (pn 97999-1501)
- S-632** Allgemeine Informationen – Industrielle Kolbenpumpen (pn 97999-624)
- 6710X-XXX** Bedienerhandbuch für das untere Pumpenende (pn 97999-600)
- AF044X-XX** Bedienerhandbuch für den Druckluftmotor (pn 97999-1466)

PUMPE OPTION MODELLBESCHREIBUNG

Pumpe Modell	Unteres Pumpenende	Reparatur-Kit für das untere Pumpenende
AF0443XXXXXX-X Optionen für den Druckluftmotor: Kolbentyp Federtyp Unteres Dichtungsmaterial Oberes Dichtungsmaterial Container-Eignung Befeuchtungsmaterial	6710X-P4X Kolbentyp Dichtungsmaterial Befeuchtungsmaterial	63729X-P4X Kolbentyp Dichtungsmaterial Befeuchtungsmaterial

Wetted Materials

Unlegierter Stahl	S	0	0
300 Edelstahl	T	1	1

Container-Eignung

5 Gallone (35 lbs)	2	N/A	N/A
5 Gallone mit erweiterten Zugankern	7	N/A	N/A

Dichtungsmaterial:

Mit UHMW-PE/ glasgefülltem PTFE versetzt (oben) UHMW-PE (Unten Pokal)	GF	P	P
Mit UHMW-PE/ glasgefülltem PTFE versetzt (oben) UHMW-PE (Unten Rippen)	GN	P	P
Mit UHMW-PE/ Leder versetzt (oben) UHMW-PE (Unten Pokal)	HF	F	F
Mit UHMW-PE/ Leder versetzt (oben) UHMW-PE (Unten Rippen)	HN	F	F

Federtyp

Mehrere Wellenfeder	4	4	4
---------------------	---	---	---

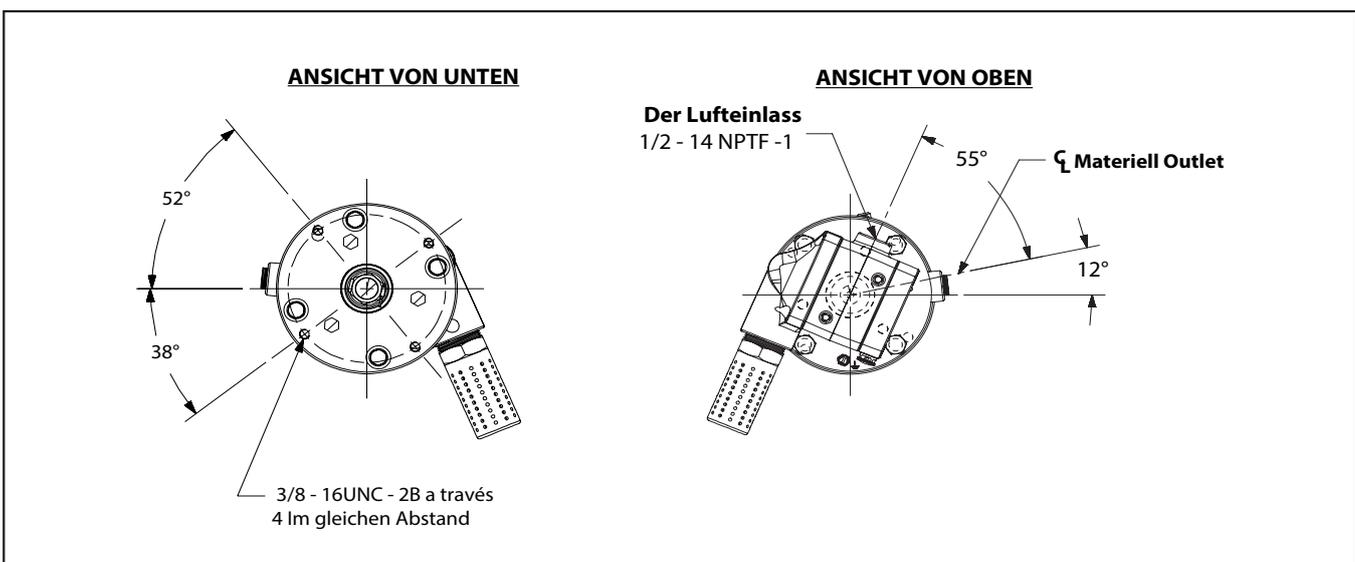
Kolbentyp

Gehärteter Edelstahl mit Hartverchromung	7	3	3
Gehärteter Edelstahl mit Alternativer Kolben	7	8	8

Optionen für den Druckluftmotor

Keine Option	-	N/A	N/A
Integrierter Kugelventilregler	1	N/A	N/A

ABMESSUNGEN



ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

- Die hacken-Check-Pumpen sind primär die Pumpen von schwerem Viskose Material mit oder ohne faserige Inhalt. Die Modelle können mit einem einzigen Beitrag Aufzug feed, wie eine Topper geben Versammlung oder zwei Aufzug als eine Kraft Typassembly feed buchen Gewicht verwendet werden. Die untere Pumpe ist für einfache Grundierung und die doppelt wirkend-Funktion ist standardmäßig in allen ARO Industripumpen. Material ist an der Pumpe-Entlastung-Steckdose auf beide die Up und down Strich geliefert.
- Der Motor wird über einen Abstandshalter an das untere Pumpenende angeschlossen. Dies ermöglicht eine Schmierung der oberen Stopfbuchse und verhindert eine Verunreinigung des Motors aufgrund der normalen Abnutzung sowie eventuelle Leckagen an der Materialstopfbuchse. Die Lösungsmittelschale muss stets mit einer ausreichende Menge an Schmiermittel gefüllt sein, um die oberen Dichtungen zu schützen und eine lange Lebensdauer sicherzustellen.

⚠️ WARNUNG **GEFÄHRLICHER DRUCK.** Der maximale Betriebsdruck am Einlass von (451.7 bar) 6549 psi bei (10.3 bar) 150 psi darf nicht überschritten werden.

Pumpenverhältnis X = Maximaler Flüssigkeitsdruck an der Pumpe
Einlassdruck am Pumpenmotor

Das Pumpenverhältnis ist ein Ausdruck für die Beziehung zwischen dem Raum des Pumpenmotors und dem Raum des unteren Pumpenendes. BEISPIEL: Wenn der Motor einer Pumpe mit einem Verhältnis von 4:1 mit einem Einlassdruck von 10.3 bar (150 psi) beaufschlagt wird, entwickelt er (ohne Strömung) einen maximalen Flüssigkeitsdruck von 41.4 bar (600 psi). Wird der Flüssigkeitsregler geöffnet, steigt der Volumenstrom mit zunehmender Taktzahl des Motors an, um mit dem Bedarf Schritt zu halten.

⚠️ WARNUNG Lesen Sie das Beiblatt mit den allgemeinen Informationen. Es enthält weitere Sicherheitsanweisungen und andere wichtige Hinweise.

HINWEIS: Ist die Flüssigkeit in den Materialleitungen hohen Temperaturen ausgesetzt, kann es zu Wärmeausdehnung kommen. Beispiel: Materialleitungen im Bereich von nicht isolierten Dächern können sich durch Sonneneinstrahlung erwärmen. Installieren Sie ein Druckablassventil im Pumpsystem. **Ersatzwarnetiketten (Art.Nr. 92325) sind auf Anfrage erhältlich.**

FEHLERBEHEBUNG

Fehler können im Bereich des Druckluftmotors oder im Bereich des unteren Pumpenendes auftreten. Bestimmen Sie anhand der folgenden grundlegenden Richtlinien, welcher Bereich betroffen ist.

Die Pumpe läuft nicht an.

- Als erstes sollten alle Probleme ausgeschlossen werden, die nicht direkt mit der Pumpe in Verbindung stehen, darunter geknickte, eingeschränkte oder verstopfte Einlass-/Auslassschläuche oder Auslassvorrichtungen. In diesem Fall müssen der Druck im Pumpensystem abgelassen und alle Hindernisse aus den Ein-/Auslassmaterialleitungen entfernt werden.
- Wenn die Pumpe nicht anläuft und/oder Luft am Druckluftmotor austritt, finden Sie im Motorhandbuch Informationen zur Fehlerbehebung.
- Beschädigter Motor. Den Motor warten.

Die Pumpe läuft an, fördert aber kein Material.

- Weitere Informationen zur Fehlerbehebung finden Sie im Handbuch für das untere Pumpenende.

PUMPENANSCHLUSS – OBEN / UNTEN

HINWEIS: Alle Gewinde sind rechtsdrehend.

- Die Pumpenbaugruppe auf einer Werkbank ablegen..
- Die drei (Y12-6-C) Muttern an den drei Abstandhalterstangen entfernen (siehe Abbildung 1).
- Den Druckluftmotor am unteren Pumpenende herausziehen, bis sich die Kolbenstange des Motors in der unteren Position und die Stange des unteren Pumpenendes in der oberen Position befindet.
- Lösen Sie die drei "D" Abstandhalter Stäbe aus der Luftmotor-assembly.
- Entfernen Sie die beiden (Y15-22-S) Splinte und entfernen Sie die beiden (93985) Pins. Entfernen der (93960-()) Stecker (siehe Abbildung 2).

PUMPENANSCHLUSS – DETAILS

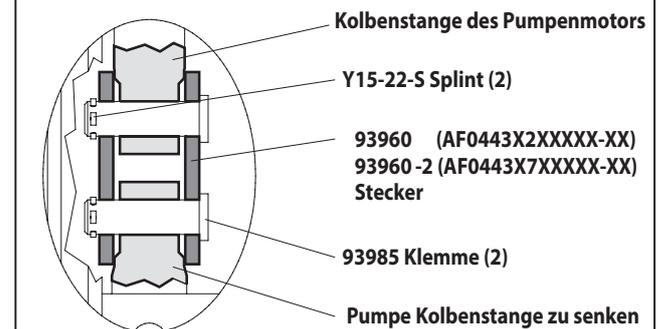


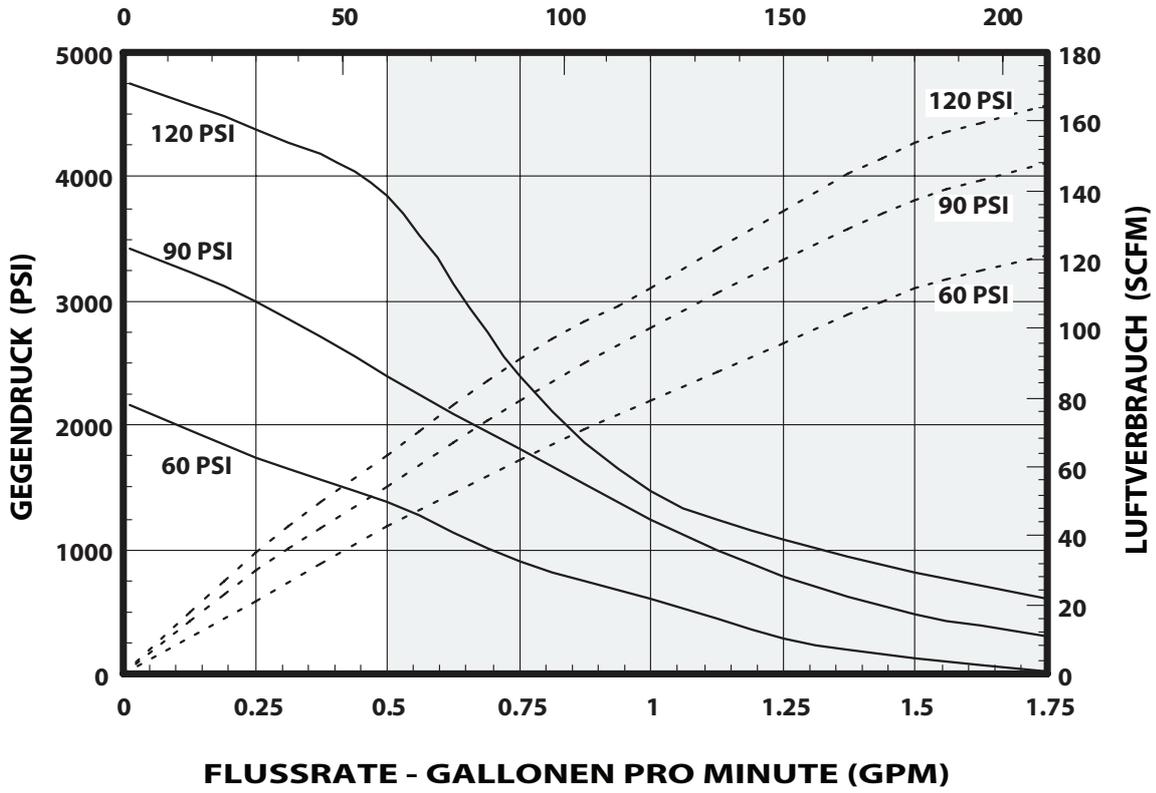
Abbildung 2

REASSEMBLIERUNG

- Richten Sie den unteren Pumpe Ende Druckbolzen mit der Kolbenstange der Luftmotor. Positionieren Sie die Luftzufuhr der motor 55 ° aus der materiellen Steckdose.
- Positionieren der (93960-()) Connector vorhanden und legen Sie die beiden (93985) Stifte in den Anschluss. Verwenden Sie die beiden Splinte (Y15-22-S), um die Pins zu behalten.
- Schrauben Sie die drei "D"-Abstandhalter-Stangen in die base Druckluftmotors.
- Richten Sie die Bohrungen in den Unterkörper der Pumpe mit den drei "D" Abstandhalter Stäbe und schieben Sie in die Löcher. Behalten Sie mit drei Muttern (Y12-6-C).

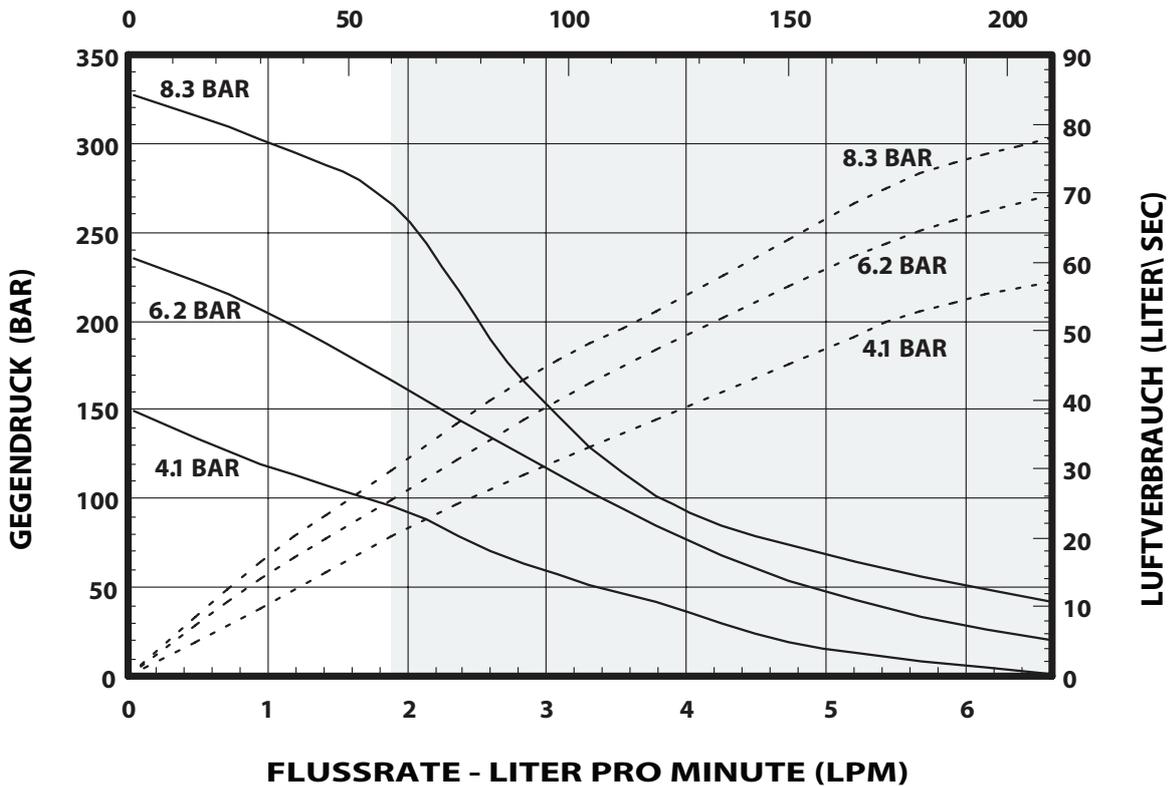
LEISTUNGSKURVEN

LEISTUNG BASIERT AUF 30wt. ÖL (100 cSt) BEI 40° C TEMPERATUR
ZYKLEN PRO MINUTE (CPM)



HINWEIS: NICHT SCHATTIERTEN BEREICH DES DIAGRAMMS DARSTELLT EMPFOHLENEM ARBEITSBEREICH

LEISTUNG BASIERT AUF 30wt. ÖL (100 cSt) BEI 40° C TEMPERATUR
ZYKLEN PRO MINUTE (CPM)



HINWEIS: NICHT SCHATTIERTEN BEREICH DES DIAGRAMMS DARSTELLT EMPFOHLENEM ARBEITSBEREICH